

ICS 25.160.30  
J 64



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 10249—2010  
代替 GB/T 10249—1988

GB/T 10249—2010

## 电焊机型号编制方法

The organization for electric welding machine model

中华人民共和国  
国家标准  
电焊机型号编制方法  
GB/T 10249—2010

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 20 千字  
2011年1月第一版 2011年1月第一次印刷

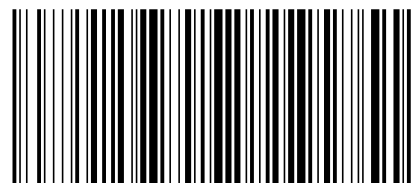
\*

书号: 155066·1-41127 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 10249-2010

2010-11-10 发布

2011-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 电焊机产品名称 .....	2
5 电焊机产品型号编制原则 .....	4
6 型号基本规格的标示 .....	4
附录 A (规范性附录) 部分产品符号代码的举例 .....	7

表 A.1 (续)

产品名称	第一字母		第二字母		第三字母		第四字母	
	代表字母	大类名称	代表字母	小类名称	代表字母	附注特征	数字序号	系列序号
超声波焊机	S	超声波焊机	D F	点焊 缝焊			省略 2	固定式 手提式
钎焊机	Q	钎焊机	省略 Z	电阻钎焊 真空钎焊				
焊接机器人	产品标准规定							

## 前 言

本标准代替 GB/T 10249—1988。

本标准与 GB/T 10249—1988 相比主要变化如下：

- 增加了术语和定义；
- 增加“钢筋电渣压力焊机”、“搅拌摩擦焊机”、“焊接机器人”的型号要求；
- 取消了“冷压焊机”、“高频焊机”、“其他焊机”的型号编制要求；
- 作了编辑性修改。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国电器工业协会提出。

本标准由全国电焊机标准化技术委员会(SAC/TC 70)归口。

本标准起草单位：杭州凯尔达电焊机有限公司、深圳市瑞凌实业股份有限公司、浙江肯得焊接设备有限公司、成都三方电气有限公司、深圳市佳士科技发展有限公司、成都电气检验所。

本标准主要起草人：褚华、王仕凯、邱光、朱宣辉、尹显华、潘磊、吴九澎、萧波、张作文。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 10249—1988。